



Parametry obliczeniowe:
 Ciśnienie obliczeniowe - 2,45 MPa
 Temperatura obliczeniowa - 150°C

Obliczeniowe wartości grubości ścianek w strefie gięcia rur w/g WT-1/O/R "Rafako" Raclibórz.

| D_z | g_n | R | g_{zg1}^z | g_{zg2}^z | g_{zg}^w |
|-------|-------|----|-------------|-------------|------------|
| 38 | 2,9 | 55 | 1,32 | 1,83 | 1,47 |

- Uwagi:**
- Węzownice wykonane zgodnie z normą BN-88/1311-03
 - Pozostałe ogólne odcinki węzownicze należy spawać metodą TIG 2,9V lub inną metodą zgodnie z kartą operacyjną wytwórcy, dopuszczoną przez UDT.
 - Wykonanie badań oraz kryteria akceptacji ich wyników wg WT-1/O/R-2003, wydanie 01.2005.
 - Odcinki węzownicy od poziomu płaszczyny montażowej powinny mieścić się w granicach 41 mm dla pojedynczej pętli i ±2 mm dla całej węzownicy, z zachowaniem płaszczyny skrajnych wylotów.
 - Odcinki węzownicy od linii zaprojektowanej powinny wynieść:
 - pomiędzy skrajnymi płaszczynami łuków ±2 mm (dla prawej i lewej strony)
 - pomiędzy pośrednią pomiędzy osiami łuków ±2 mm, z zachowaniem sumarycznej odległości pomiędzy wylotami węzownicy.
 - Przebieg gięcia rury $\varnothing 38 \times 2,9$; R=55 mm.
 - Przebieg dopasowaniu, naddatki rur obciąć, a końcówki obrobić wg szczegółu "A".

| | | | | | | | |
|--|--|----------|--|--|--|----------------|--|
| WS-0641-0203 | | Objekt | | Typ | | Zapob. | |
| Węzownica | | WR25-014 | | 02.00 | | Masa 104,44 kg | |
| BIURO TECHNIKI KOTŁOWEJ Spółka z o.o. TARNOWSKIE GÓRY | | | | Nr rysunku 3-0641-0203 Indeks zmienny | | | |